迅速・簡便・低価格な 大腸菌群検査装置の開発

~非培養による迅速な大腸菌群検査装置を開発~

名古屋工業大学 教授 猪股 智彦 池田 幸治 「ケイ・アイ化成㈱」福山 昇治 ㈱槌屋

あいち産業科学技術総合センター 山本 晃司 〔 北村マテリアルリサーチ

成果概要

食品製造現場で実施している衛生検査の中で、特 にニーズの高い大腸菌群検査を迅速化するため の装置を開発している。従来、一日程度の培養を 行っていた大腸菌群検査において、大腸菌群を選 択的に固定化する電極上に細菌を収集し、電気化 学的に細菌数を評価することで、非培養の検査を 行う。装置筐体はポータブルタイプで、大腸菌群セ ンサーセルを測定毎に取り付けることを想定し た。本研究の成果として、大腸菌群センサーを備 えたセルを用いて、食品検査を行うための装置を 設計・試作した。



- 簡単な操作(サンプルを入れたセンサーセル を挿入)で測定を実施するように設計
- 筐体目標価格 15 万円以下
- センサーセル目標価格 1,000 円以下
- 検査方法 非培養検査
- 検査量(セル容量) 10 mL 以下を実証

ColiformCount



測定時画面

開発技術

- 1 mL 中 10 ~ 100 個の大腸菌群を検出(前処理)
- 非培養(十数分)で大腸菌群を検出
- 大腸菌群を選択的に検出
- 安価な本体価格および消耗品価格を実現

今後の展開

事業規模などの問題で HACCP に則った衛生管理を 導入することが難しい中小の食品製造業などへ衛生 管理手法の一つとして展開することを予定している。

仕 様

- ●外 寸 W: 200×H: 80×D: 150 mm (試作品)
- 0.6 kg・バッテリー内蔵(試作品) ● 重 量
- お問い合わせ先: ㈱槌屋 技術開発本部 ことづくり開発センター 海谷 慎一

shinichikaiya@tsuchiya-group.co.jp 電話番号:0566-87-6789 FAX:0566-83-1172

● 特 許 の 有 無: 特願 2024-212567





検査用センサーセル