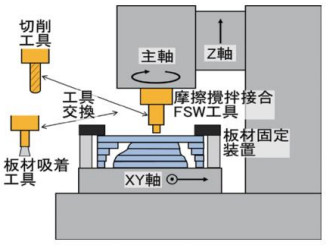
重点研究プロジェクト（Ⅲ期）知財公開用情報

発明の名称	積層造形方法および積層造形装置
登録(出願)日 登録(出願)番号	2020 年 3 月 26 日 特願 2020-056402 （公開番号特開 2021-154576）
要約	【課題】金属板材の接合と切削加工を伴う積層造形を安価かつ容易な方法で自動化する 【解決手段】ストッカ上の金属板材を、加工エリアに搬送し、接合体上に積み重ねる工程と、搬送された金属板材を接合して積層接合体を形成する工程と、積層接合体を切削加工する工程とを、同一の運動機構である3軸送り機構を用いて実行する
特徴／ セールスポイント	既存の 3 軸マシニングセンタであっても、安価な治具と治具のクランプ制御を追加するだけで、 積層造形装置として利用できる 素材ストッカをテーブル上に具備することで、装置のスペースが変化しないため省スペース
主な応用分野	金型、冷却装置など内部水管を有する構造体の作製
開発状況	名古屋大学及び産業技術センター設置のマシニングセンタに本方式の積層造形機構を搭載し、 稼働中
参考する写真等	 図1　新積層造形装置・機能の模式図 図2　開発した新積層造形装置・機能
権利(出願)機関	オークマ株式会社 国立大学法人東海国立大学機構　名古屋大学
問い合わせ先	機関名：オークマ株式会社 部署：技術本部　研究開発部　先端加工開発課 担当者名：山本　誠栄 電話:0587-95-7801 e-mail　:se-yamamoto@okuma.co.jp