

見える化／自動化のための 工具ホルダモニタリング技術

環境適応・高効率モビリティを実現する高機能モニタリング技術

- 名古屋大学 教授 社本英二 准教授 早坂健宏
- エヌティーエンジニアリング(株) リーダー 山下亨
- エヌティーツール(株) 主任 深川克敏

概要

切削中の自励振動や工具損耗などの問題が以前にも増している一方で、その現象の正確なモニタリング技術は未だに存在しない。そこで本研究では、そのモニタリング技術の開発を進めるために、コストと汎用性を意識して、安価な加速度計を内蔵した独自のモニタリング用工具ホルダを試作した。また、その工具ホルダを用いて、切削中のデータ取得に成功(図1、2)した。今後も試作ホルダの性能を検証し、工作機械・切削加工の現象のモニタリングに対する有効性を引き続き検証する。



図1 切削中の測定の様子

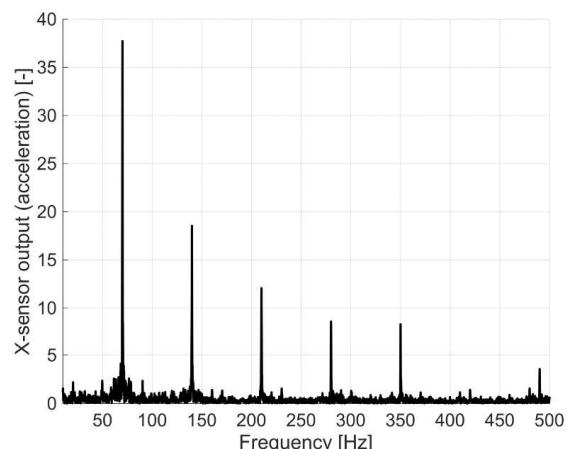


図2 切削中に取得したデータの分析結果

特長

- 独自のモニタリング用工具ホルダを試作
- 試作したホルダを用いて切削時の振動情報の取得に成功

- お問い合わせ先 名古屋大学 准教授 早坂健宏 e-mail : takehiro.hayasaka@mae.nagoya-u.ac.jp
電話番号:052-789-5305 FAX:052-789-3107