

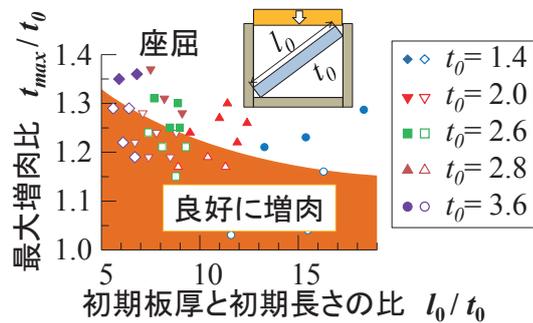
# 増肉・軸成形製品鍛造技術

～板や管の増肉や細軸付き板の成形～

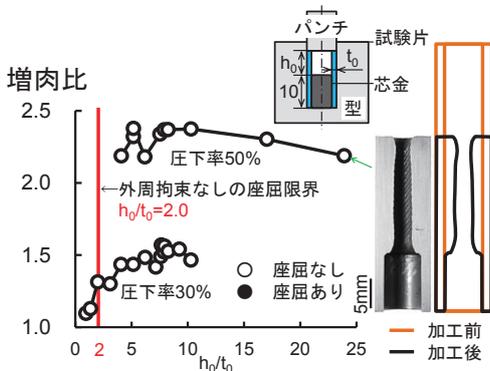
名古屋工業大学 つくり領域 教授 北村憲彦  
株式会社タケダ、株式会社東海理化、新郊パイプ工業株式会社

**狙い** 自動車部品の軽量化と剛性維持に向けた小型部品の成形工程削減、一体成形や生産効率向上に役立つ鍛造方法の開発。

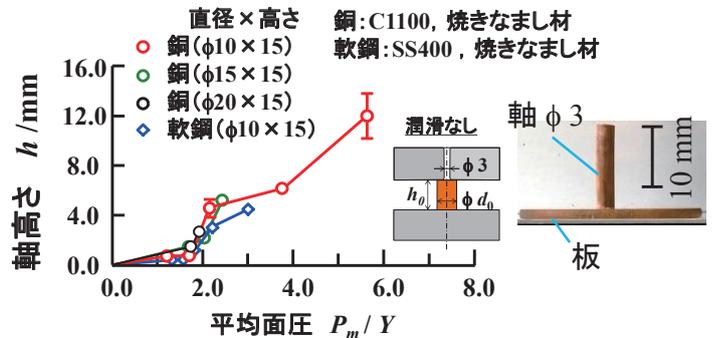
## 成果



### ① 板鍛造による増肉法



### ② 管の鍛造による増肉法



### ③ 細軸と板との一体成形法

## 技術的優位性

- 安定した座屈など塑性増肉現象の原理に基づく成形方法活用。
- 工程数の削減によるコスト低減。
- 低い成形荷重による設備の小型化、精度向上。
- 一体成形による信頼性向上。

## 期待される活用法

- 部分的な増肉が必要な軽量と剛性アップが求められる板製品。
- 管の端、中間部などで部分的な増肉が必要な製品。
- 板と細い軸の一体製品。

■お問い合わせ／国立大学法人 名古屋工業大学 つくり領域 教授 北村憲彦  
e-mail : kitamura.kazuhiko@nitech.ac.jp 電話番号 : 052-735-5351 FAX : 052-735-5442  
■特許の有無 : 無